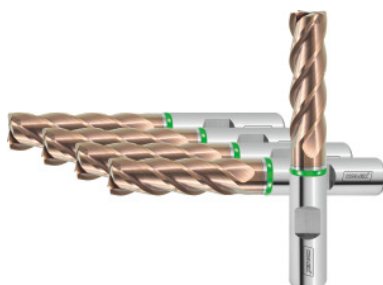



VHM rezkar z lomilci odrezkov TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	GG3085 12
GTIN	4062406625795
Razred artikla	GGN

Opis
Izvedba:

Visokozmogljivi rezkar za univerzalno obdelavo, zasnovan **posebej za uporabo TPC**.

Ojačano jedro.

Optimizirana upogibna trdnost z uporabo substratov s posebno fino zrnatostjo.

Lomilec odrezkov za nadzorovan lom odrezkov.

Kot art. 203085.

Napotek:

$h_{maks.}$: V tabeli navedene vrednosti so maksimalne vrednosti.

$a_{e maks.} = 0,18 \times D$ za TPC-obdelavo.

Tehnični opis

Držalo	DIN 6535 HB s h6
Ø sprostitve D_1	11,8 mm
Kot spirale	40 stopinj
Celotna dolžina L	93 mm
Ø držala D_s	12 mm
Smer pristavljanja	vodoravno in poševno

Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	45 mm
\varnothing rezila D_c	12 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HB
Toleranca nazivnega \varnothing	e8
Srednja debelina odrezkov h_{maks} za TPC-rezkanje v jeklo < 900 N/mm ²	0,092 mm
Dolžina rezil L_c	36 mm
Število zob Z	4
Kot posnetja roba	45 stopinj
Širina posnetja vogala pri 45°	0,24 mm
Vsebina	5
Prevleka	TiSiN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,18xD ne
Strategija odrezovanja	TPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	360 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	330 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	290 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	220 m/min	P

Jeklo < 1400 N/mm	primerno	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	150 m/min	M
Uni	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

Pribor

VHM rezkar z lomilci odrezkovTPC Ø e8 DC 12 mm

203085 12