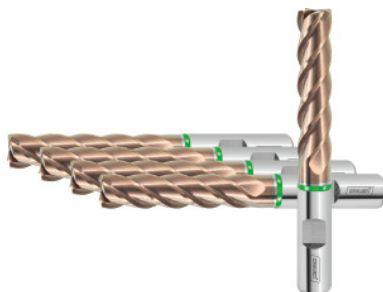


HOLEX**Rezkar VHM z lomilci odrezkov HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 8mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG3086 8
GTIN	4062406625849
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Visokozmogljivi rezkar za univerzalno obdelavo, zasnovan **posebej za uporabo TPC.**

Ojačano jedro.

Optimizirana upogibna trdnost z uporabo substratov s posebno fino zrnatostjo.

Lomilec odrezkov za nadzorovan lom odrezkov.

Kot art. 203086.

Napotek:

$h_{maks.}$: V tabeli navedene vrednosti so maksimalne vrednosti.

$a_{e maks.} = 0,05 \times D$ za TPC-obdelavo.

Tehnični opis

Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	40 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Širina posnetja vogala pri 45°	0,12 mm
Celotna dolžina L	80 mm
Število zob Z	4

Kot spirale	40 stopinj
Ø sprostitve D_1	7,8 mm
Dolžina rezil L_c	32 mm
Ø držala D_s	8 mm
Ø rezila D_c	8 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Srednja debelina odrezkov h_{maks} za TPC-rezkanje v jeklo < 900 N/mm ²	0,062 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HB
Smer pristavljanja	vodoravno in poševno
Vsebina	5
Prevleka	TiSiN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,07×D ne
Strategija odrezovanja	TPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	350 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	320 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	280 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	210 m/min	P

Jeklo < 1400 N/mm	primerno	135 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	170 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	145 m/min	M
Uni	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

Pribor

VHM rezkar z lomilci odrezkovTPC Ø f8 DC 8 mm

203086 8