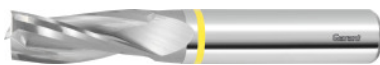


Garant**VHM rezkar, neprevlečeni, Ø e8 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	209320 10
GTIN	4045197478740
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Specialna geometrija za obdelavo aluminija in umetnih mas.

Uporaba:Ekstremno ostri rezalni robovi, **specialno za obdelavo umetnih mas.****Tehnični opis**

Podajanje f_z za robljenje v PMMA	0,05 mm
Ø sprostivke D_1	9,8 mm
Ø rezila D_c	10 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostivjo	32 mm
Število zob Z	2
Podajanje f_z za rezkanje utorov v PMMA	0,04 mm
Ø držala D_s	10 mm
Celotna dolžina L	72 mm
Dolžina rezil L_c	25 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega Ø	e8
Kot spirale	20 stopinj

Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,5×D pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	pogojno primerno	180 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	105 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	190 m/min	N
PE-HD	primerno	140 m/min	N
PA 66	primerno	160 m/min	N
PEEK	primerno	140 m/min	N
PF 31	primerno	120 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	180 m/min	N
Cu	primerno	150 m/min	N
CuZn	pogojno primerno	180 m/min	N
mokro maks.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB