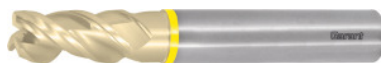


**Garant**
**VHM torusni rezkar HPC, ZOx, Ø f8 DC / R1: 10/1,0mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	206260 10/1,0
GTIN	4045197300928
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

Z močnim jedrom, **specialnimi utori za odrezke** in **velikimi poliranimi utori za odrezke**. Nova generacija visoko učinkovitih rezkarjev v področju HPC-odrezovanja.

**Uporaba:**

Specialno za **visoke hitrosti obdelave** pri izdelavi kalupov in orodij za **kopirno rezkanje**.

**Napotek:**

**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA! Priporočljivi naslednik je art. 206255.**

**Tehnični opis**

Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo	30 mm
Ø rezila $D_c$	10 mm
Ø sprostitve $D_1$	9,2 mm
Radij rezila $R_1$	1 mm
Število zob $Z$	3
Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki	0,06 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,06 mm
Ø držala $D_s$	10 mm
Dolžina rezil $L_c$	22 mm
Celotna dolžina $L$	72 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 z HA

Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kot spirale	45 stopinj
Prevleka	ZOX
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Toleranca nazivnega $\emptyset$	f8
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,03×D pri kopirnem rezkanju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,3 × D pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	pogojno primerno	500 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	480 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	240 m/min	N
Cu	primerno	200 m/min	N
CuZn	primerno	240 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB