

Garant**VHM torusni rezkar HPC, ZO_X, Ø f8 DC / R1: 10/1,0mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	206265 10/1,0
GTIN	4045197539212
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Z močnim jedrom, **specialnimi utori za odrezke** in **velikimi poliranimi utori za odrezke**.
Nova generacija visoko učinkovitih rezkarjev v področju HPC-odrezovanja.

Uporaba:

Specialno za **visoke hitrosti obdelave** pri **izdelavi kalupov in orodij** za **kopirno rezkanje**.

Tehnični opis

Ø rezila D _c	10 mm
Število zob Z	3
Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostitvijo	58 mm
Radij rezila R ₁	1 mm
Podajanje f _z za kopirno rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki	0,06 mm
Podajanje f _z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,06 mm
Ø sprostitve D ₁	9,2 mm
Ø držala D _s	10 mm
Dolžina rezil L _c	16 mm
Celotna dolžina L	100 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 z HA
Držalo	DIN 6535 HA s h6

Kot spirale	45 stopinj
Prevleka	ZOX
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Toleranca nazivnega \emptyset	f8
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,03×D pri kopirnem rezkanju
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,3×D pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	pogojno primerno	250 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	240 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	120 m/min	N
Cu	primerno	100 m/min	N
CuZn	primerno	120 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB