

Garant

**Rezkar za umetne materiale VHM, vlečno rezkanje groba, neprevlečeni, Ø h10
DC: 12mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	209410 12
GTIN	4045197477620
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Visokozmogljivo križno ozobje in 135° vrtalna konica za ekonomično grobo obdelavo umetnih mas, ki so ojačane z vlakni. Za grobo rezkanje utorov.

Spirala v desno, **vlečno rezkanje** za običajno uporabo.

Velikost 5M, 6M, 8M: zelo dolga izvedba.

Tehnični opis

Podajanje f za robljenje v PEEK CF30	0,24 mm/v
Podajanje f za robljenje v POM GF25	0,38 mm/v
Ø rezila D _c	12 mm
Število zob Z	2
Ø držala D _s	12 mm
Dolžina rezil L _c	32 mm
Celotna dolžina L	83 mm
Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	neprevlečeni
Stopnja preciznosti ozobljenja	grobi
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard

Profil rezkanja	križno ozobljeni
Tip	W
Toleranca nazivnega \varnothing	h10
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,5xD pri robljenju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	rumena
Toleranca držala	h6
Vrsta izdelka	Rezkalnik

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
PVDF GF20	primerno	120 m/min	N
POM GF25	primerno	120 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	100 m/min	N
PEEK GF30	primerno	100 m/min	N
PTFE CF25	primerno	120 m/min	N
PEEK CF30	primerno	110 m/min	N
GFK	pogojno primerno	120 m/min	N
CFK	pogojno primerno	120 m/min	N
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------