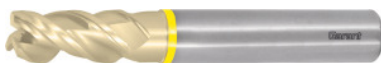


Garant**VHM torusni rezkar HPC, ZOx, Ø f8 DC / R1: 12/1,0mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	206260 12/1,0
GTIN	4045197300942
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Z močnim jedrom, **specialnimi utori za odrezke** in **velikimi poliranimi utori za odrezke**. Nova generacija visoko učinkovitih rezkarjev v področju HPC-odrezovanja.

Uporaba:

Specialno za **visoke hitrosti obdelave** pri izdelavi kalupov in orodij za **kopirno rezkanje**.

Napotek:

NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA! Priporočljivi naslednik je art. 206255.

Tehnični opis

Ø rezila D_c	12 mm
Radij rezila R_1	1 mm
Število zob Z	3
Ø sprostitve D_1	11 mm
Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,065 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	36 mm
Podajanje f_z za kopirno rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki	0,065 mm
Ø držala D_s	12 mm
Dolžina rezil L_c	26 mm
Celotna dolžina L	83 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 z HA

Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kot spirale	45 stopinj
Prevleka	ZOX
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Toleranca nazivnega \emptyset	f8
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,03×D pri kopirnem rezkanju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,3 × D pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	pogojno primerno	500 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	480 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	240 m/min	N
Cu	primerno	200 m/min	N
CuZn	primerno	240 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB