

**Garant****VHM rezkar spirala v levo, neprevlečeni, Ø e8 DC: 20mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	209322 20
GTIN	4045197507273
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Specialna geometrija za obdelavo aluminija in umetnih mas.

Spirala v levo, desnorezni.

**Uporaba:**Ekstremno ostri rezalni robovi, **specialno za obdelavo umetnih mas.****Tehnični opis**

Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v PMMA	0,085 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v PMMA	0,12 mm
Ø sprostivne $D_1$	19,8 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivjo	54 mm
Število zob $Z$	3
Ø rezila $D_c$	20 mm
Ø držala $D_s$	20 mm
Celotna dolžina $L$	104 mm
Dolžina rezil $L_c$	41 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega Ø	e8
Kot spirale	20 stopinj

Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,5×D pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D ne
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	pogojno primerno	180 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	105 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	190 m/min	N
PE-HD	primerno	140 m/min	N
PA 66	primerno	160 m/min	N
PEEK	primerno	140 m/min	N
PF 31	primerno	120 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	180 m/min	N
Cu	primerno	150 m/min	N
CuZn	pogojno primerno	180 m/min	N
mokro maks.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB