

**Re-Bo****List krožne žage za kovino grobi HZ, neprevlečeni, Ø×debelina: 200X4mm**

## Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 176000 200X4  |
| GTIN                  | 4045197244857 |
| Razred artikla        | 17A           |

## Opis

### Izvedba:

Vsi listi so bočno prosto brušeni. Vse velikosti s Ø 200 mm in zelo tankimi listi imajo za stabilizacijo povečano debelino. Natančnost, oblika zob in bočno prosto brušenje so v skladu z DIN 1840.

**DIN 1838 C grobo ozobljenje**, ukrivljen zob oblike C. Visokozmogljivo ozobje (HZ), **zob za predrez in končni zob**. Zob za predrez stoji za 0,15–0,30 mm višje kot končni zob in ima posneta boka. Na ta način si obe vrsti zob razdelita delo pri žaganju.

### Uporaba:

Posebno uporabni za žaganje obdelovancev nižje in srednje trdote. Oblika zob, ki deli odrezke, omogoča doseganje večjih učinkov žaganja.

**Prosimo, upoštevajte:** če obdelovanec ne prežagate, ampak samo zarežete, dno nastalega utora ni ravno, ampak ima zaradi izstopajočih predvrezilnih zob žaginega lista še dodatni utor.

### Napotek:

Po DIN 1840 dopustne tolerance krožnega teka in opleta so krepko izboljšane, deloma tudi do 50 %.

## Tehnični opis

|   |        |
|---|--------|
| Ø | 200 mm |
|---|--------|

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| Ø izvrtine            | 32 mm            |
| Debelina              | 4 mm             |
| Število zob Z         | 64               |
| Prevleka              | neprevlečeni     |
| Rezalni material      | HSS              |
| Standard              | DIN 1838         |
| z notranjim hlajenjem | ne               |
| Vrsta izdelka         | List krožne žage |

### Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 800 m/min      | N          |
| Al > 10% Si                  | pogojno primerno | 600 m/min      | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 37 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 22 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 20 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | pogojno primerno | 15 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 11 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 11 m/min       | M          |
| GG(G)                        | primerno         | 27 m/min       | K          |
| CuZn                         | pogojno primerno | 400 m/min      | N          |
| Uni                          | primerno         |                |            |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |
| suho                         | pogojno primerno |                |            |
| Zrak                         | pogojno primerno |                |            |