

Re-Bo**List krožne žage za kovino grobi HZ, neprevlečeni, Ø×debelina: 50X1 mm**

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	176000 50X1
GTIN	4045197244253
Razred artikla	17A

Opis

Izvedba:

Vsi listi so bočno prosto brušeni. Vse velikosti s Ø 200 mm in zelo tankimi listi imajo za stabilizacijo povečano debelino. Natančnost, oblika zob in bočno prosto brušenje so v skladu z DIN 1840.

DIN 1838 C grobo ozobljenje, ukrivljen zob oblike C. Visokozmogljivo ozobje (HZ), **zob za predrez in končni zob**. Zob za predrez stoji za 0,15–0,30 mm višje kot končni zob in ima posneta boka. Na ta način si obe vrsti zob razdelita delo pri žaganju.

Uporaba:

Posebno uporabni za žaganje obdelovancev nižje in srednje trdote. Oblika zob, ki deli odrezke, omogoča doseganje večjih učinkov žaganja.

Prosimo, upoštevajte: če obdelovanec ne prežagate, ampak samo zarežete, dno nastalega utora ni ravno, ampak ima zaradi izstopajočih predvrezilnih zob žaginega lista še dodatni utor.

Napotek:

Po DIN 1840 dopustne tolerance krožnega teka in opleta so krepko izboljšane, deloma tudi do 50 %.

Tehnični opis

Ø	50 mm
---	-------

Ø izvrtine	13 mm
Debelina	1 mm
Število zob Z	40
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS
Standard	DIN 1838
z notranjim hlajenjem	ne
Vrsta izdelka	List krožne žage

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	800 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	600 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	22 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	11 m/min	M
GG(G)	primerno	27 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	400 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		