

Garant**Osnovni element za HiPer-Drill, 8×D, Ø DC: 49mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	231615 49
GTIN	4062406641665
Razred artikla	21S

Opis**Izvedba:**

- **Najvišja podajanja in največja zmogljivost zaradi optimalno usklajenih geometrij in materialov.**
- **Natančen položaj rezil zaradi prizmatičnega ležišča ploščice in zanesljivega vpetja skozi središčno izvrtino.**
- **Visoka točnost krožnega teka v nameščenem položaju.**
- **Opora držala za optimalno trdnost pri uporabi.**

Uporaba:

Mirujoča in rotirajoča uporaba. Za izvrtine do točnosti IT9.

Priporočilo:

Za vrtanje vodilne izvrtine.

Napotek:

Druge dimenzije do Ø 50,99 mm so dobavljive po ponudbi.

Vpenjalni vijak je treba zamenjati z vsako peto menjavo rezalnega vložka.

Zmanjšanje vrednosti v_c za 20 %.

Za optimalen krožni tek vpnite hidravlično-raztezno vpenjalno glavo (npr. art. 302026 vel. 20).

Sveder vedno vpnite čim krajše, da zagotovite optimalno trdnost.

Za procesno varno uporabo svedra je treba izdelati predhodno vodilno izvrtino 1,5×D s svedrom art. 231600 z enako velikostjo in tipom rezalnega vložka. **Izdelava vodilne izvrtine povečuje procesno varnost.**

Tehnični opis

Dolžina držala L_s	60 mm
Vpenjalni vijak	231999 20IP1 (7,5 Nm)
Celotna dolžina L	547 mm

Ø območja D _c	49 - 50,99 mm
Ø držala D _s	32 mm
Število rezil Z	2
Serijska	HiPer-Drill
Uporabna dolžina L ₁	408 mm
Izvedba	8xD
Držalo	ISO 9766
Uporaba vrtanja	pogojno paketno vrtanje
Uporaba vrtanja	pogojno prečno vrtanje
Uporaba vrtanja	pogojno poševno navrtanje
Uporaba vrtanja	pogojno poševen izhod
z notranjim hlajenjem	da
Vrsta izdelka	Sveder za obračalne ploščice

Pribor

PrecisionBit za Torx Plus®, 1/4 cole E 6,3 Profil Torx Plus®
25IP

674252 25IP