

Garant**Osnovni element za HiPer-Drill, 12×D, Ø DC: 41mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	231620 41
GTIN	4062406641764
Razred artikla	21S

Opis**Izvedba:**

- **Najvišja podajanja in največja zmogljivost zaradi optimalno usklajenih geometrij in materialov.**
- **Natančen položaj rezil zaradi prizmatičnega ležišča ploščice in zanesljivega vpetja skozi središčno izvrtino.**
- **Visoka točnost krožnega teka v nameščenem položaju.**
- **Opора držala za optimalno trdnost pri uporabi.**

Polirani prostori za odrezke.

Uporaba:

Mirujoča in rotirajoča uporaba. Za izvrtine do točnosti IT9.

Napotek:

Druge dimenzije do Ø 50,99 mm so dobavljive po ponudbi.

Vpenjalni vijak je treba zamenjati z vsako peto menjavo rezalnega vložka.

Zmanjšajte podajanje f za 10 % in rezalno hitrost v_c za 40 %.

Za procesno varno uporabo svedra je treba izdelati predhodno vodilno izvrtino 1,5×D s svedrom art. 231600 z enako velikostjo in tipom rezalnega vložka. **Izdelava vodilne izvrtine povečuje procesno varnost.**

Za optimalen krožni tek vpnite hidravlično-raztezno vpenjalno glavo (npr. art. 302026 vel. 20).

Sveder vedno vpnite čim krajše, da zagotovite optimalno trdnost.

Za procesno varno uporabo svedra je treba izdelati predhodno vodilno izvrtino 1,5×D s svedrom art. 231600 z enako velikostjo in tipom rezalnega vložka. **Izdelava vodilne izvrtine povečuje procesno varnost.**

Tehnični opis

Uporabna dolžina L_1	516 mm
Dolžina držala L_s	70 mm

Serijska	HiPer-Drill
Število rezil Z	2
Ø držala D _s	40 mm
Ø območja D _c	41 - 42,99 mm
Celotna dolžina L	644 mm
Vpenjalni vijak	231999 25IP
Izvedba	12xD
Držalo	ISO 9766
Uporaba vrtanja	pogojno paketno vrtanje
Uporaba vrtanja	pogojno prečno vrtanje
Uporaba vrtanja	pogojno poševno navrtanje
Uporaba vrtanja	pogojno poševen izhod
z notranjim hlajenjem	da
Vrsta izdelka	Sveder za obračalne ploščice

Pribor

PrecisionBit za Torx Plus®, 1/4 cole E 6,3 Profil Torx Plus® 25IP	674252 25IP
Vijak Torx Plus® Pogon 25IP	231999 25IP