



## Groborezni rezkar HSS-Co8, TiAlN, Ø js12 DC: 11mm



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	192450 11
GTIN	4045197106254
Razred artikla	12W

### Opis

#### Izvedba:

**Z rebrastim profilom in brušenimi prostimi ploskvami.**

Geometrija čelnega rezalnega roba za pogrezanje.

**Univerzalni rezkarji** za obodno ali potopno rezkanje in stranskim pomikom.

Cenovno ugodna alternativa.

#### Prednosti:

V primerjavi z večrezilnimi rezkarji **ugodnejše odvajanje odrezkov zaradi večjih utorov za odrezke.**

### Tehnični opis

Število zob Z	3
Ø rezila D <sub>c</sub>	11 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za rezkanje utorov v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,6 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	12 mm
Celotna dolžina L	79 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	22 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 1835 B s h6
Toleranca nazivnega Ø	js12
Kot spirale	25 stopinj

Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS Co 8
Standard	DIN 844 B
Profil rezkanja	NR
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

### Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	120 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	78 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	55 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	14 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	46 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	92 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		