

**Re-Bo****List krožne žage fini, Ø × debelina: 250X2,5mm**

## Podatki za naročanje

Številka za naročanje

177000 250X2,5

GTIN

4045197244925

Razred artikla

17B

## Opis

### Izvedba:

**Vrhunski nemški izdelek.** S preciznim ozobljenjem in fino brušenimi stranskimi ploskvami. Bistveno daljša življenjska doba in zaščita pred zavaritvijo materiala zaradi **nitrirane površine**.

### Uporaba:

Za stroje z majhnim številom vrtljajev (pribl. 50 vrt/min).

**Delitev zob t:** (oblika zob)

- 4 mm (BW) – za profile in cevi z debelino stene 1,0 – 1,5 mm.
- 5 / 6 mm (HZ) – za srednje profile, cevi in polni material z debelino stene oz. presekom 1,5 – 20 mm.
- 7 / 8 mm (HZ) – za močnejše profile in polne materiale z debelino stene oz. presekom pribl. 50 mm.
- 10 – 16 mm (HZ) – za izredno velike preseke in polne materiale več kot 50 mm.

### Napotek:

- Za jekla, ki so odporna proti rji (npr. V2A) sta odločilna pravilna rezalna hitrost in mazanje (glejte podatke v priložnem priročniku odrezovanja art. 110020).
- Po DIN 1840 dopustne tolerance krožnega teka in opleta so krepko izboljšane, deloma tudi do 50 %.

## Tehnični opis

Debelina	2,5 mm
Delitev t	4 mm
Ø izvrtine	40 mm
za žage blagovne znamke	Eisele
Ø	250 mm
Število zob Z	200
Ø izvrtine za sojemalni element	8; 12 mm
Izvrtina za sojemalni element, delilni krog	55; 64 mm
Število izvrtin za sojemalni element	2; 4
Rezalni material	HSS
z notranjim hlajenjem	ne
Vrsta izdelka	List krožne žage

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	800 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	600 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	22 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	11 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	15 m/min	S
GG(G)	primerno	27 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	400 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		

suho	pogojno primerno
Zrak	pogojno primerno