

**Garant****VHM torusni rezkar HPC, ZOx, Ø f8 DC / R1: 20/4,0mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	206265 20/4,0
GTIN	4045197539267
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Z močnim jedrom, **specialnimi utori za odrezke** in **velikimi poliranimi utori za odrezke**.  
Nova generacija visoko učinkovitih rezkarjev v področju HPC-odrezovanja.

**Uporaba:**

Specialno za **visoke hitrosti obdelave** pri **izdelavi kalupov in orodij** za **kopirno rezkanje**.

**Tehnični opis**

Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo	98 mm
Ø rezila $D_c$	20 mm
Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki	0,1 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,1 mm
Radij rezila $R_1$	4 mm
Število zob $Z$	3
Ø sprostitve $D_1$	19 mm
Ø držala $D_s$	20 mm
Dolžina rezil $L_c$	32 mm
Celotna dolžina $L$	150 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 z HA
Držalo	DIN 6535 HA s h6

Kot spirale	45 stopinj
Prevleka	ZOX
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Toleranca nazivnega $\emptyset$	f8
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,03×D pri kopirnem rezkanju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,3×D pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	pogojno primerno	250 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	240 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	120 m/min	N
Cu	primerno	100 m/min	N
CuZn	primerno	120 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB