

Garant**VHM torusni rezkar, TiAlN, Ø e8 DC/R1: 10/1,0mm**

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	206280 10/1,0
GTIN	4045197124050
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Dvojno brušene stranske proste ploskveToleranca: Radij rezila $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Uporaba:

Specialno za **visoke hitrosti obdelave** pri izdelavi kalupov in orodij za kopirno rezkanje.Odlični rezultati pri **suhem rezkanju**.

Napotek:

NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!**Priporočljiv naslednik je art. 206333.**

Tehnični opis

Radij rezila R_1	1 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostivijo	32 mm
Ø sprostivje D_1	9,2 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Število zob Z	4
Ø rezila D_c	10 mm
Podajanje f_z za kopirno rezkanje v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,034 mm
Ø držala D_s	10 mm
Dolžina rezil L_c	11 mm
Celotna dolžina L	72 mm

Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kot spirale	30 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	H
Toleranca nazivnega \emptyset	e8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,05×D pri kopirnem rezkanju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,2 × D pri robljenju
Toleranca držala	ne
Barvni prstan	h6
Vrsta izdelka	brez
	Kolutni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	primerno	155 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	90 m/min	M
GG(G)	primerno	100 m/min	K
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB