

**Garant****VHM rezkar, Diamant, Ø h10 DC: 6mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	209515 6
GTIN	4045197467065
Razred artikla	11Y

**Opis****Izvedba:**

**Zasukana in zakrivljena rezila**, ki omogočajo **rezkanje brez zarobka**. na zgornjem in spodnjem robu umetne snovi, ki je ojačana z vlakni.

Pri tem rezkarju hkrati učinkujeta vlečno in potisno rezilo, zato ne prihaja do razslojevanja materiala. Rezkar je potrebno pristaviti središčno glede na presek materiala.

**Tehnični opis**

Ø rezila $D_c$	6 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v GFK CFK	0,06 mm
Število zob Z	4
Območje rezila, vlečno $L_A$	8 mm
Ø držala $D_s$	6 mm
Celotna dolžina L	58 mm
Dolžina rezil $L_c$	16 mm
Smer pristavljanja	vodoravno in poševno
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega Ø	h10
Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	Diamant
Rezalni material	VHM

Standard	Tovarniški standard
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,5xD pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	črna
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
PVDF GF20	primerno	200 m/min	N
POM GF25	primerno	190 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	170 m/min	N
PEEK GF30	primerno	150 m/min	N
PTFE CF25	primerno	180 m/min	N
PEEK CF30	primerno	160 m/min	N
Hibrid	primerno		
Honeycomb sendvič	primerno	350 m/min	N
GFK	primerno	190 m/min	N
GFK, CFK	primerno	190 m/min	N
Grafit	primerno	340 m/min	N
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB