

Garant**VHM rezkar vlečno rezkanje, Diamant, Ø h10 DC: 6mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	209527 6
GTIN	4045197468383
Razred artikla	11Y

Opis**Izvedba:**

Visokozmogljiva geometrija z večkratnim ozobjem za izredno velike volumne odrezovanja v enem delovnem koraku.

Spirala v desno, **vlečno rezkanje** za običajno uporabo.

Tehnični opis

Podajanje f_z za rezkanje utorov v GFK CFK	0,04 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,12 mm
Ø rezila D_c	6 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v grafit	0,04 mm
Število zob Z	8
Ø držala D_s	6 mm
Celotna dolžina L	75 mm
Dolžina rezil L_c	28 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega Ø	h10
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	Diamant
Rezalni material	VHM

Standard	Tovarniški standard
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Barvni prstan	ne
Vrsta izdelka	črna
	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
PVDF GF20	primerno	200 m/min	N
POM GF25	primerno	190 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	170 m/min	N
PEEK GF30	primerno	150 m/min	N
PTFE CF25	primerno	180 m/min	N
PEEK CF30	primerno	160 m/min	N
Hibrid	primerno		
Honeycomb sendvič	primerno	350 m/min	N
GFK	primerno	190 m/min	N
GFK, CFK	primerno	190 m/min	N
Grafit	primerno	340 m/min	N
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB