

Garant**VHM rezkar, Diamant, Ø h10 DC: 12mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	209515 12
GTIN	4045197467096
Razred artikla	11Y

Opis**Izvedba:**

Zasukana in zakrivljena rezila, ki omogočajo **rezkanje brez zarobka**. na zgornjem in spodnjem robu umetne snovi, ki je ojačana z vlakni.

Pri tem rezkarju hkrati učinkujeta vlečno in potisno rezilo, zato ne prihaja do razslojevanja materiala. Rezkar je potrebno pristaviti središčno glede na presek materiala.

Tehnični opis

Podajanje f_z za robljenje v GFK CFK	0,1 mm
Ø rezila D_c	12 mm
Število zob Z	6
Območje rezila, vlečno L_A	14 mm
Ø držala D_s	12 mm
Celotna dolžina L	84 mm
Dolžina rezil L_c	28 mm
Smer pristavljanja	vodoravno in poševno
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega Ø	h10
Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	Diamant
Rezalni material	VHM

Standard	Tovarniški standard
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,5×D pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	črna
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
PVDF GF20	primerno	200 m/min	N
POM GF25	primerno	190 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	170 m/min	N
PEEK GF30	primerno	150 m/min	N
PTFE CF25	primerno	180 m/min	N
PEEK CF30	primerno	160 m/min	N
Hibrid	primerno		
Honeycomb sendvič	primerno	350 m/min	N
GFK	primerno	190 m/min	N
GFK, CFK	primerno	190 m/min	N
Grafit	primerno	340 m/min	N
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB