

HOLEX**List krožne žage fini, Ø × debelina: 315X3mm**

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	177050 315X3
GTIN	4045197095428
Razred artikla	12T

Opis

Izvedba:

Precizna izdelava in dobra kakovost za ugodno ceno. **Vaporizirana površina** ščiti pred zavaritvijo materiala.

Uporaba:

Za stroje z majhnim številom vrtljajev (pribl. 50 vrt/min).

Delitev zob t:

 (oblika zob)

- **4 mm (BW)** – za profile in cevi z debelino stene 1,0 – 1,5 mm.
- **5 / 6 mm (HZ)** – za srednje profile, cevi in polni material z debelino stene oz. presekom 1,5 – 20 mm.
- **7 / 8 mm (HZ)** – za močnejše profile in polne materiale z debelino stene oz. presekom pribl. 50 mm.
- **10 – 16 mm (HZ)** – za izredno velike preseke in polne materiale več kot 50 mm.

Napotek:

- Za jekla, ki so odporna proti rji (npr. V2A) sta odločilna pravilna rezalna hitrost in mazanje (glejte podatke v priročniku odrezovanje art. 110020).
- Po DIN 1840 dopustne tolerance krožnega teka in opleta so krepko izboljšane, deloma tudi do 50 %.

Tehnični opis

Ø izvrtine	40 mm
Delitev t	6 mm
Ø	315 mm
Debelina	3 mm
za žage blagovne znamke	Eisele
Število zob Z	160
Ø izvrtine za sojemalni element	8; 12 mm
Število izvrtin za sojemalni element	2; 4
Izvrtina za sojemalni element, delilni krog	55; 64 mm
Rezalni material	HSS
z notranjim hlajenjem	ne
Vrsta izdelka	List krožne žage

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	800 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	600 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	22 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	20 m/min	P
GG(G)	primerno	27 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	400 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		