

**Garant**
**PKD rezkar z notranjim hlajenjem potisno rezkanje, PKD, Ø h10 DC: 6mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	209620 6
GTIN	4045197478139
Razred artikla	11Y

**Opis**
**Izvedba:**

**Visokozmogljivi PKD rezkarji za najvišje zahteve glede zmogljivosti odrezovanja** pri obdelavi **GFK, CFK** in **grafita**. **Kos osi negativ.  $\alpha = -2^\circ$ .**

Potisno rezkanje.

Rezkar potiska material ob podlago. Zelo primerni za tanke materiale.

z notranjim hlajenjem: da

Toleranca nazivnega Ø: h10

Število zob Z: 2

Smer pristavljanja: vodoravno, poševno in navpično

Držalo: DIN 6535 HA s h6

Število zob Z: 2

Dolžina rezil  $L_c$ : 15 mm

Prevesna dolžina  $L_1$  vklj. s sprostivijo: 20 mm

Ø sprostivje  $D_1$ : 5,4 mm

Celotna dolžina L: 60 mm

Ø držala  $D_s$ : 6 mm

**Tehnični opis**

Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivijo	20 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v GFK CFK	0,03 mm
Ø sprostivje $D_1$	5,4 mm
Ø rezila $D_c$	6 mm
Širina posnetja vogala pri $45^\circ$	0,1 mm
Število zob Z	2

Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v grafit	0,1 mm
$\varnothing$ držala $D_s$	6 mm
Celotna dolžina L	60 mm
Dolžina rezil $L_c$	15 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega $\varnothing$	h10
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	PKD
Rezalni material	PKD
Standard	Tovarniški standard
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Barvni prstan	črna
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	2400 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	2000 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	1500 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	1000 m/min	N
PE-HD	primerno	900 m/min	N
PA 66	primerno	900 m/min	N
PEEK	primerno	800 m/min	N
PVDF GF20	primerno	1200 m/min	N
POM GF25	primerno	1200 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	1000 m/min	N
PEEK GF30	primerno	1000 m/min	N

PTFE CF25	primerno	1000 m/min	N
PEEK CF30	primerno	800 m/min	N
Hibrid	primerno		
MMC	primerno	400 m/min	N
GFK	primerno	500 m/min	N
CFK	primerno	500 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

**Storitve**

Brušenje držala Tip HB

129100 HB