

Garant**VHM rezkar vlečno rezkanje, Diamant, Ø h10 DC: 12mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 209527 12 |
| GTIN | 4045197468413 |
| Razred artikla | 11Y |

Opis**Izvedba:**

Visokozmogljiva geometrija z večkratnim ozobjem za izredno velike volumne odrezovanja v enem delovnem koraku.

Spirala v desno, **vlečno rezkanje** za običajno uporabo.

Tehnični opis

| | |
|--|--------------------------------|
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v grafit | 0,06 mm |
| Ø rezila D_c | 12 mm |
| Širina posnetja vogala pri 45° | 0,2 mm |
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v GFK CFK | 0,06 mm |
| Število zob Z | 8 |
| Ø držala D_s | 12 mm |
| Celotna dolžina L | 83 mm |
| Dolžina rezil L_c | 32 mm |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Toleranca nazivnega Ø | h10 |
| Kot posnetja roba | 45 stopinj |
| Prevleka | Diamant |
| Rezalni material | VHM |

| | |
|---|---|
| Standard | Tovarniški standard |
| Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ |
| Barvni prstan | ne |
| Vrsta izdelka | črna |
| | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|-------------------|------------|-----------|------------|
| PVDF GF20 | primerno | 200 m/min | N |
| POM GF25 | primerno | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | primerno | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | primerno | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | primerno | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | primerno | 160 m/min | N |
| Hibrid | primerno | | |
| Honeycomb sendvič | primerno | 350 m/min | N |
| GFK | primerno | 190 m/min | N |
| GFK, CFK | primerno | 190 m/min | N |
| Grafit | primerno | 340 m/min | N |
| mokro maks. | primerno | | |
| suho | primerno | | |
| Zrak | primerno | | |

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB