

Garant
PKD rezkar z notranjim hlajenjem vlečno rezkanje, PKD, Ø h10 DC: 5mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	209615 5
GTIN	4045197513267
Razred artikla	11Y

Opis
Izvedba:

Visokozmogljivi PKD rezkarji za najvišje zahteve glede zmogljivosti odrezovanja pri obdelavi GFK, CFK in grafita. Kos osi pozitiv. $\alpha = 2^\circ$.

Vlečno rezkanje za običajno uporabo.

z notranjim hlajenjem: da

Toleranca nazivnega Ø: h10

Število zob Z: 2

Smer pristavljanja: vodoravno, poševno in navpično

Držalo: DIN 6535 HA s h6

Število zob Z: 2

Dolžina rezil L_c : 3 mm

Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo: 15 mm

Ø sprostitve D_1 : 4,6 mm

Celotna dolžina L: 60 mm

Ø držala D_s : 6 mm

Tehnični opis

Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Ø rezila D_c	5 mm
Število zob Z	2
Podajanje f_z za rezkanje utorov v GFK CFK	0,02 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	15 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v grafit	0,09 mm

Ø sprostive D ₁	4,6 mm
Ø držala D _s	6 mm
Celotna dolžina L	60 mm
Dolžina rezil L _c	3 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega Ø	h10
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	PKD
Rezalni material	PKD
Standard	Tovarniški standard
Delovna širina a _e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D da
Barvni prstan	črna
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al	primerno	2400 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	2000 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	1500 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	1000 m/min	N
PE-HD	primerno	900 m/min	N
PA 66	primerno	900 m/min	N
PEEK	primerno	800 m/min	N
PVDF GF20	primerno	1200 m/min	N
POM GF25	primerno	1200 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	1000 m/min	N
PEEK GF30	primerno	1000 m/min	N

PTFE CF25	primerno	1000 m/min	N
PEEK CF30	primerno	800 m/min	N
Hibrid	primerno		
MMC	primerno	400 m/min	N
GFK	primerno	500 m/min	N
CFK	primerno	500 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB