

**Garant****VHM rezkar ravno rezkanje, Diamant, Ø h10 DC: 12mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	209525 12
GTIN	4045197468376
Razred artikla	11Y

**Opis****Izvedba:**

Visokozmogljiva geometrija z večkratnim ozobjem za izredno velike volumne odrezovanja v enem delovnem koraku.

**Ravno rezkanje** za nevtralno uporabo.

**Tehnični opis**

Število zob Z	8
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v grafit	0,06 mm
Ø rezila $D_c$	12 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v GFK CFK	0,06 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm
Ø držala $D_s$	12 mm
Celotna dolžina L	83 mm
Dolžina rezil $L_c$	32 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega Ø	h10
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	Diamant
Rezalni material	VHM

Standard	Tovarniški standard
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Barvni prstan	ne
Vrsta izdelka	črna
	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
PVDF GF20	primerno	200 m/min	N
POM GF25	primerno	190 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	170 m/min	N
PEEK GF30	primerno	150 m/min	N
PTFE CF25	primerno	180 m/min	N
PEEK CF30	primerno	160 m/min	N
Hibrid	primerno		
Honeycomb sendvič	primerno	350 m/min	N
GFK	primerno	190 m/min	N
GFK, CFK	primerno	190 m/min	N
Grafit	primerno	340 m/min	N
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB