

**Garant****Rezkar za umetne materiale VHM, potisno rezkanje fini, Diamant, Ø h10 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	209512 10
GTIN	4045197509840
Razred artikla	11Y

**Opis****Izvedba:**

**Visokozmogljivo križno ozobje** za ekonomično grobo obdelavo umetnih mas, ki so ojačane z vlakni.

**Tehnični opis**

Ø rezila $D_c$	10 mm
Število zob Z	2
Ø držala $D_s$	10 mm
Celotna dolžina L	72 mm
Dolžina rezil $L_c$	25 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Podajanje f za robljenje v GFK/CFK	0,42 mm/v
Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	Diamant
Stopnja preciznosti ozobljenja	fina
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Profil rezkanja	križno ozobljeni

Toleranca nazivnega $\emptyset$	h10
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,5xD pri robljenju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	črna
Toleranca držala	h6
Vrsta izdelka	Rezkalnik

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
PVDF GF20	primerno	200 m/min	N
POM GF25	primerno	190 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	170 m/min	N
PEEK GF30	primerno	150 m/min	N
PTFE CF25	primerno	180 m/min	N
PEEK CF30	primerno	160 m/min	N
Hibrid	primerno		
GFK	primerno	190 m/min	N
CFK	primerno	190 m/min	N
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------