

**HOLEX****List krožne žage fini, Ø × debelina: 225X2/Kmm****Podatki za naročanje**

|                       |                |
|-----------------------|----------------|
| Številka za naročanje | 177050 225X2/K |
| GTIN                  | 4045197095374  |
| Razred artikla        | 12T            |

**Opis****Izvedba:**

Precizna izdelava in dobra kakovost za ugodno ceno. **Vaporizirana površina** ščiti pred zavaritvijo materiala.

**Uporaba:**

Za stroje z majhnim številom vrtljajev (pribl. 50 vrt/min).

**Delitev zob t:** (oblika zob)

- **4 mm (BW)** – za profile in cevi z debelino stene 1,0 – 1,5 mm.
- **5 / 6 mm (HZ)** – za srednje profile, cevi in polni material z debelino stene oz. presekom 1,5 – 20 mm.
- **7 / 8 mm (HZ)** – za močnejše profile in polne materiale z debelino stene oz. presekom pribl. 50 mm.
- **10 – 16 mm (HZ)** – za izredno velike preseke in polne materiale več kot 50 mm.

**Napotek:**

- Za jekla, ki so odporna proti rji (npr. V2A) sta odločilna pravilna rezalna hitrost in mazanje (glejte podatke v priročniku odrezovanje art. 110020).
- Po DIN 1840 dopustne tolerance krožnega teka in opleta so krepko izboljšane, deloma tudi do 50 %.

**Tehnični opis**

|   |                  |
|---|------------------|
| Ø   | 225 mm           |
| Ø izvrtine                                  | 32 mm            |
| za žage blagovne znamke                     | Eisele           |
| Debelina                                    | 2 mm             |
| Delitev t                                   | 4 mm             |
| Število zob Z                               | 180              |
| Število izvrtin za sojemalni element        | 2                |
| Ø izvrtine za sojemalni element             | 8 mm             |
| Izvrtina za sojemalni element, delilni krog | 45 mm            |
| Rezalni material                            | HSS              |
| z notranjim hlajenjem                       | ne               |
| Vrsta izdelka                               | List krožne žage |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 800 m/min      | N          |
| Al > 10% Si         | pogojno primerno | 600 m/min      | N          |
| Jeklo < 500 N/mm    | primerno         | 37 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm    | primerno         | 22 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm    | pogojno primerno | 20 m/min       | P          |
| GG(G)               | primerno         | 27 m/min       | K          |
| CuZn                | pogojno primerno | 400 m/min      | N          |
| Uni                 | primerno         |                |            |
| mokro maks.         | primerno         |                |            |
| suho                | pogojno primerno |                |            |
| Zrak                | pogojno primerno |                |            |