

Garant
PKD rezkar z notranjim hlajenjem vlečno rezkanje, PKD, Ø h10 DC: 8mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	209615 8
GTIN	4045197478092
Razred artikla	11Y

Opis
Izvedba:

Visokozmogljivi PKD rezkarji za najvišje zahteve glede zmogljivosti odrezovanja pri obdelavi GFK, CFK in grafita. Kos osi pozitiv. $\alpha = 2^\circ$.

Vlečno rezkanje za običajno uporabo.

z notranjim hlajenjem: da

Toleranca nazivnega Ø: h10

Število zob Z: 2

Smer pristavljanja: vodoravno, poševno in navpično

Držalo: DIN 6535 HA s h6

Število zob Z: 2

Dolžina rezil L_c : 20 mm

Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo: 30 mm

Ø sprostitve D_1 : 7,4 mm

Celotna dolžina L: 80 mm

Ø držala D_s : 8 mm

Tehnični opis

Podajanje f_z za rezkanje utorov v GFK CFK	0,04 mm
Ø rezila D_c	8 mm
Ø sprostitve D_1	7,4 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	30 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v grafit	0,11 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm

Število zob Z	2
Ø držala D _s	8 mm
Celotna dolžina L	80 mm
Dolžina rezil L _c	20 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega Ø	h10
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	PKD
Rezalni material	PKD
Standard	Tovarniški standard
Delovna širina a _e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Barvni prstan	črna
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al	primerno	2400 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	2000 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	1500 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	1000 m/min	N
PE-HD	primerno	900 m/min	N
PA 66	primerno	900 m/min	N
PEEK	primerno	800 m/min	N
PVDF GF20	primerno	1200 m/min	N
POM GF25	primerno	1200 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	1000 m/min	N
PEEK GF30	primerno	1000 m/min	N

PTFE CF25	primerno	1000 m/min	N
PEEK CF30	primerno	800 m/min	N
Hibrid	primerno		
MMC	primerno	400 m/min	N
GFK	primerno	500 m/min	N
CFK	primerno	500 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB