

Garant**Rezkar za umetne materiale VHM, potisno rezkanje fini, Diamant, Ø h10 DC: 12mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	209512 12
GTIN	4045197509857
Razred artikla	10Y

Opis**Izvedba:**

Visokozmogljivo križno ozobje za ekonomično grobo obdelavo umetnih mas, ki so ojačane z vlakni.

Tehnični opis

Število zob Z	2
Ø rezila D _c	12 mm
Ø držala D _s	12 mm
Celotna dolžina L	83 mm
Dolžina rezil L _c	32 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Podajanje f za robljenje v GFK/CFK	0,42 mm/v
Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	Diamant
Stopnja preciznosti ozobljenja	fina
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Profil rezkanja	križno ozobljeni

Toleranca nazivnega \emptyset	h10
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,5xD pri robljenju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	črna
Toleranca držala	h6
Vrsta izdelka	Rezkalnik

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
PVDF GF20	primerno	200 m/min	N
POM GF25	primerno	190 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	170 m/min	N
PEEK GF30	primerno	150 m/min	N
PTFE CF25	primerno	180 m/min	N
PEEK CF30	primerno	160 m/min	N
Hibrid	primerno		
GFK	primerno	190 m/min	N
CFK	primerno	190 m/min	N
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------