

**Garant****VHM rezkar, Diamant, Ø h10 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 209517 10     |
| GTIN                  | 4045197468321 |
| Razred artikla        | 11Y           |

**Opis****Izvedba:**

**Zasukana in zakrivljena rezila**, ki omogočajo **rezkanje brez zarobka**. na zgornjem in spodnjem robu umetne snovi, ki je ojačana z vlakni.

Pri tem rezkarju hkrati učinkujeta vlečno in potisno rezilo, zato ne prihaja do razslojevanja materiala. Rezkar je potrebno pristaviti središčno glede na presek materiala.

**Tehnični opis**

|  |                      |
|--|----------------------|
| Ø rezila $D_c$                         | 10 mm                |
| Število zob Z                          | 6                    |
| Podajanje $f_z$ za robljenje v GFK CFK | 0,08 mm              |
| Območje rezila, vlečno $L_A$           | 16 mm                |
| Ø držala $D_s$                         | 10 mm                |
| Celotna dolžina L                      | 85 mm                |
| Dolžina rezil $L_c$                    | 32 mm                |
| Smer pristavljanja                     | vodoravno in poševno |
| Držalo                                 | DIN 6535 HA s h6     |
| Toleranca nazivnega Ø                  | h10                  |
| Kot posnetja roba                      | 90 stopinj           |
| Prevleka                               | Diamant              |
| Rezalni material                       | VHM                  |

|                                   |                     |
|-----------------------------------|---------------------|
| Standard                          | Tovarniški standard |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju | 0,5xD pri robljenju |
| z notranjim hlajenjem             | ne                  |
| Barvni prstan                     | črna                |
| Vrsta izdelka                     | Kotni rezkar        |

## Uporabniški podatki

|                   | Primernost | $V_c$     | ISO-oznaka |
|-------------------|------------|-----------|------------|
| PVDF GF20         | primerno   | 200 m/min | N          |
| POM GF25          | primerno   | 190 m/min | N          |
| PA 66 GF30        | primerno   | 170 m/min | N          |
| PEEK GF30         | primerno   | 150 m/min | N          |
| PTFE CF25         | primerno   | 180 m/min | N          |
| PEEK CF30         | primerno   | 160 m/min | N          |
| Hibrid            | primerno   |           |            |
| Honeycomb sendvič | primerno   | 350 m/min | N          |
| GFK               | primerno   | 190 m/min | N          |
| GFK, CFK          | primerno   | 190 m/min | N          |
| Grafit            | primerno   | 340 m/min | N          |
| mokro maks.       | primerno   |           |            |
| suho              | primerno   |           |            |
| Zrak              | primerno   |           |            |

## Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB