

Garant
VHM-sveder-povrtalo s piramidno konico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 6,02mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122797 6,02
GTIN	4062406652197
Razred artikla	11P

Opis
Izvedba:

Za izdelavo toleriranih izvrtin v jeklu ali materialih s kratkimi odrezki. **Zanesljiva kompletna obdelava** brez ločenega centriranja in zaključnega povrtavanja. Bistveno boljše samodejno centriranje z **dodatno piramidno konico** za optimalno okroglost in točnost toleranc izdelanih izvrtin. Dve vrtalni rezili in štiri povrtalna rezila za odlično kakovost površine stene izvrtine.

Tolerance:

H7: Izvedba za tolerance izvrtine H7.

+/- 0,003 mm: proizvodna oz. rezalna toleranca nazivnega Ø D_C.

Napotek:

Dolžina spirale $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB:** naročite z **art. 122797 + 129100HB**.

Oblika **HE:** naročite z **art. 122797 + 129100HE**.

Tehnični opis

Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ²	0,15 mm/v
Celotna dolžina L	91 mm
Standard	Tovarniški standard
Toleranca	±0,003
Ø držala D _s	6 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	44 mm

Nazivni $\varnothing D_c$	6,02 mm
Dolžina utorov L_c	53 mm
Število rezil Z	2
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	5xD
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Polstandardno	da
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	60 m/min	P
GG(G)	primerno	90 m/min	K
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HE	129100 HE
Brušenje držala Tip HB	129100 HB

