

Garant**VHM-sveder-povrtalo s piramidno konico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7:
10,02mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122797 10,02
GTIN	4062406652418
Razred artikla	11P

Opis**Izvedba:**

Za izdelavo toleriranih izvrtin v jeklu ali materialih s kratkimi odrezki. **Zanesljiva kompletna obdelava** brez ločenega centriranja in zaključnega povrtavanja. Bistveno boljše samodejno centriranje z **dodatno piramidno konico** za optimalno okroglost in točnost toleranc izdelanih izvrtin. Dve vrtalni rezili in štiri povrtalna rezila za odlično kakovost površine stene izvrtine.

Tolerance:

H7: Izvedba za tolerance izvrtine H7.

+/- 0,003 mm: proizvodna oz. rezalna toleranca nazivnega Ø D_C.

Napotek:

Dolžina spirale $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB:** naročite z **art. 122797 + 129100HB**.

Oblika **HE:** naročite z **art. 122797 + 129100HE**.

Tehnični opis

Ø držala D _s	10 mm
Celotna dolžina L	103 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	46 mm
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ²	0,22 mm/v
Toleranca	±0,003
Število rezil Z	2

Dolžina utorov L_c	61 mm
Standard	Tovarniški standard
Nazivni $\varnothing D_c$	10,02 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	5×D
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Polstandardno	da
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	60 m/min	P
GG(G)	primerno	90 m/min	K
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
Brušenje držala Tip HE	129100 HE

