

**List krožne žage srednji, Ø × debelina: 315X3mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	177250 315X3
GTIN	4045197095534
Razred artikla	12T

**Opis****Izvedba:**

Precizna izdelava in dobra kakovost za ugodno ceno. **Vaporizirana površina** ščiti pred zavaritvijo materiala.

**Uporaba:**

Za stroje z majhnim številom vrtljajev (pribl. 50 vrt/min).

**Delitev zob t:** (oblika zob)

- **4 mm (BW) – za profile in cevi z debelino stene 1,0 – 1,5 mm.**
- **5 / 6 mm (HZ) – za srednje profile, cevi in polni material z debelino stene oz. presekom 1,5 – 20 mm.**
- **7 / 8 mm (HZ) – za močnejše profile in polne materiale z debelino stene oz. presekom pribl. 50 mm.**
- **10 – 16 mm (HZ) – za izredno velike preseke in polne materiale več kot 50 mm.**

**Napotek:**

- **Za jekla, ki so odporna proti rji (npr. V2A) sta odločilna pravilna rezalna hitrost in mazanje (glejte podatke v priročniku odrezovanje art. 110020).**
- **Po DIN 1840 dopustne tolerance krožnega teka in opleta so krepko izboljšane, deloma tudi do 50 %.**

Rezalni material: HSS

Debelina: 3 mm

Ø izvrtine: 40 mm  
 Število zob Z: 120  
 Delitev t: 8 mm  
 Število izvrtin za sojemalni element: 2; 4  
 Ø izvrtine za sojemalni element: 8; 12 mm

## Tehnični opis

za žage blagovne znamke	Eisele
Delitev t	8 mm
Ø	315 mm
Ø izvrtine	40 mm
Debelina	3 mm
Število zob Z	120
Ø izvrtine za sojemalni element	8; 12 mm
Število izvrtin za sojemalni element	2; 4
Izvrtina za sojemalni element, delilni krog	55; 64 mm
Rezalni material	HSS
Vrsta izdelka	List krožne žage

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	800 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	600 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	22 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	20 m/min	P
GG(G)	primerno	27 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	400 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		

suho	pogojno primerno
Zrak	pogojno primerno