

**Garant**
**Groborezni rezkar HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 8Mmm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	192645 8M
GTIN	4045197107220
Razred artikla	11W

**Opis**
**Izvedba:**
**Z rebrastim profilom in brušenimi prostimi ploskvami.**

Do vel. 20 geometrija čelnega rezalnega roba za pogrezanje.

Osnovo širokih zob je možno večkrat nabrusiti, ne da bi se spremenil profil.

**HSS-PM** – za največje zahteve glede zmogljivosti odrezovanja.

Vel. 6M do 25M – **MID-rezkar**: mere po **tovarniškem standardu**, ki so **med** DIN 844 **kratki** in DIN 844 **dolgi**.

z notranjim hlajenjem: ne

Toleranca nazivnega Ø: js12

Število zob Z: 4

Kot spirale: 30 stopinj

Smer pristavljanja: vodoravno, poševno in navpično

Držalo: DIN 1835 B s h6

Število zob Z: 4

Dolžina rezil  $L_c$ : 28 mm

Celotna dolžina L: 78 mm

Ø držala  $D_s$ : 10 mm

Širina posnetja vogala pri 45°: 0,3 mm

Podajanje  $f_z$  za rezkanje utorov v jeklo < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,025 mm

**Tehnični opis**

Širina posnetja vogala pri 45°	0,3 mm
Število zob Z	4
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm

Ø rezila $D_c$	8 mm
Ø držala $D_s$	10 mm
Celotna dolžina L	78 mm
Dolžina rezil $L_c$	28 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 1835 B s h6
Toleranca nazivnega Ø	js12
Kot spirale	30 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS PM
Standard	DIN 844 B
Profil rezkanja	NR
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	138 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	83 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	64 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	64 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	18 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	55 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	110 m/min	N

Uni	primerno
mokro maks.	primerno
suho	primerno