

**HOLEX****List krožne žage fini, Ø × debelina: 300X2,5/Kmm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	177050 300X2,5/K
GTIN	4045197700476
Razred artikla	12T

**Opis****Izvedba:**

Precizna izdelava in dobra kakovost za ugodno ceno. **Vaporizirana površina** ščiti pred zavaritvijo materiala.

**Uporaba:**

Za stroje z majhnim številom vrtljajev (pribl. 50 vrt/min).

**Delitev zob t:** (oblika zob)

- **4 mm (BW)** – za profile in cevi z debelino stene 1,0 – 1,5 mm.
- **5 / 6 mm (HZ)** – za srednje profile, cevi in polni material z debelino stene oz. presekom 1,5 – 20 mm.
- **7 / 8 mm (HZ)** – za močnejše profile in polne materiale z debelino stene oz. presekom pribl. 50 mm.
- **10 – 16 mm (HZ)** – za izredno velike preseke in polne materiale več kot 50 mm.

**Napotek:**

- Za jekla, ki so odporna proti rji (npr. V2A) sta odločilna pravilna rezalna hitrost in mazanje (glejte podatke v priročniku odrezovanje art. 110020).
- Po DIN 1840 dopustne tolerance krožnega teka in opleta so krepko izboljšane, deloma tudi do 50 %.

**Tehnični opis**

Delitev t	4 mm
za žage blagovne znamke	Adige
za žage blagovne znamke	Berg & Schmid
za žage blagovne znamke	Bewo
za žage blagovne znamke	IBP
za žage blagovne znamke	Thomas
Ø izvrtine	32 mm
Ø	300 mm
Debelina	2,5 mm
Število zob Z	220
Število izvrtin za sojemalni element	2; 2; 2
Ø izvrtine za sojemalni element	8,5; 9; 11 mm
Izvrtina za sojemalni element, delilni krog	45; 50; 63 mm
Rezalni material	HSS
z notranjim hlajenjem	ne
Vrsta izdelka	List krožne žage

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	800 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	600 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	22 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	20 m/min	P
GG(G)	primerno	27 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	400 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		

suho	pogojno primerno
Zrak	pogojno primerno