

Garant
Groborezni rezkar HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 30mm

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 192645 30 |
| GTIN | 4045197107428 |
| Razred artikla | 11W |

Opis
Izvedba:
Z rebrastim profilom in brušenimi prostimi ploskvami.

Do vel. 20 geometrija čelnega rezalnega roba za pogrezanje.

Osnovo širokih zob je možno večkrat nabrusiti, ne da bi se spremenil profil.

HSS-PM – za največje zahteve glede zmogljivosti odrezovanja.

Vel. 6M do 25M – **MID-rezkar**: mere po **tovarniškem standardu**, ki so **med** DIN 844 **kratki** in DIN 844 **dolgi**.

z notranjim hlajenjem: ne

Toleranca nazivnega Ø: js12

Število zob Z: 5

Kot spirale: 30 stopinj

Smer pristavljanja: vodoravno in poševno

Držalo: DIN 1835 B s h6

Število zob Z: 5

Dolžina rezil L_c : 45 mm

Celotna dolžina L: 121 mm

Ø držala D_s : 25 mm

Širina posnetja vogala pri 45°: 0,7 mm

Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo < 750 N/mm²: 0,08 mm

Tehnični opis

| | |
|--------------------------------------------------------------------|---------|
| Ø rezila D_c | 30 mm |
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo < 750 N/mm ² | 0,08 mm |
| Širina posnetja vogala pri 45° | 0,7 mm |

| | |
|------------------------------|----------------------|
| Število zob Z | 5 |
| Ø držala D _s | 25 mm |
| Celotna dolžina L | 121 mm |
| Dolžina rezil L _c | 45 mm |
| Smer pristavljanja | vodoravno in poševno |
| Držalo | DIN 1835 B s h6 |
| Toleranca nazivnega Ø | js12 |
| Kot spirale | 30 stopinj |
| Kot posnetja roba | 45 stopinj |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | HSS PM |
| Standard | DIN 844 B |
| Profil rezkanja | NR |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 138 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 83 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 64 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 64 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 37 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 23 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | pogojno primerno | 18 m/min | M |
| GG(G) | pogojno primerno | 55 m/min | K |
| CuZn | pogojno primerno | 110 m/min | N |

| | |
|-------------|----------|
| Uni | primerno |
| mokro maks. | primerno |
| suho | primerno |