

**List krožne žage srednji, Ø × debelina: 370X3/Gmm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	177250 370X3/G
GTIN	4045197700582
Razred artikla	12T

Opis**Izvedba:**

Precizna izdelava in dobra kakovost za ugodno ceno. **Vaporizirana površina** ščiti pred zavaritvijo materiala.

Uporaba:

Za stroje z majhnim številom vrtljajev (pribl. 50 vrt/min).

Delitev zob t: (oblika zob)

- **4 mm (BW) – za profile in cevi z debelino stene 1,0 – 1,5 mm.**
- **5 / 6 mm (HZ) – za srednje profile, cevi in polni material z debelino stene oz. presekom 1,5 – 20 mm.**
- **7 / 8 mm (HZ) – za močnejše profile in polne materiale z debelino stene oz. presekom pribl. 50 mm.**
- **10 – 16 mm (HZ) – za izredno velike preseke in polne materiale več kot 50 mm.**

Napotek:

- **Za jekla, ki so odporna proti rji (npr. V2A) sta odločilna pravilna rezalna hitrost in mazanje (glejte podatke v priročniku odrezovanje art. 110020).**
- **Po DIN 1840 dopustne tolerance krožnega teka in opleta so krepko izboljšane, deloma tudi do 50 %.**

Rezalni material: HSS

Debelina: 3 mm

Ø izvrtine: 50 mm
 Število zob Z: 120
 Delitev t: 10 mm
 Število izvrtin za sojemalni element: 4
 Ø izvrtine za sojemalni element: 15 mm

Tehnični opis

Delitev t	10 mm
za žage blagovne znamke	Kaltenbach
Ø	370 mm
Debelina	3 mm
Ø izvrtine	50 mm
Število zob Z	120
Število izvrtin za sojemalni element	4
Ø izvrtine za sojemalni element	15 mm
Izvrtina za sojemalni element, delilni krog	80 mm
Rezalni material	HSS
Vrsta izdelka	List krožne žage

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	800 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	600 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	22 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	20 m/min	P
GG(G)	primerno	27 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	400 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		

suho	pogojno primerno
Zrak	pogojno primerno