

**Garant**
**VHM torusni rezkar, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 4/0,5mm**


## Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 206300 4/0,5  |
| GTIN                  | 4045197124258 |
| Razred artikla        | 11X           |

## Opis

### Izvedba:

**Dvojno brušene stranske proste ploskve.**

Toleranca: Radij rezila  $R_1 = \pm 0,005$  mm.

### Uporaba:

Specialno za **visoke hitrosti obdelave** pri izdelavi kalupov in orodij za kopirno rezkanje.

Odlični rezultati pri **suhem rezkanju**.

### Napotek:

**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!**
**Priporočljiv naslednik je art. 206335.**

## Tehnični opis

|  |          |
|--|----------|
| Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 1100$ N/mm <sup>2</sup>        | 0,013 mm |
| Število zob Z  | 4        |
| Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v jeklo $< 1100$ N/mm <sup>2</sup> | 0,014 mm |
| Ø sprostivte $D_1$   | 3,7 mm   |
| Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivtvo                             | 36 mm    |
| Radij rezila $R_1$   | 0,5 mm   |
| Ø rezila $D_c$   | 4 mm     |
| Ø držala $D_s$   | 4 mm     |
| Dolžina rezil $L_c$  | 5 mm     |
| Celotna dolžina L  | 75 mm    |

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Držalo   | DIN 6535 HA s h6               |
| Kot spirale  | 30 stopinj                     |
| Prevleka   | TiAlN                          |
| Rezalni material   | VHM                            |
| Standard   | Tovarniški standard            |
| Tip  | H                              |
| Toleranca nazivnega $\emptyset$                            | e8                             |
| Smer pristavljanja   | vodoravno, poševno in navpično |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                          | 0,05×D pri kopirnem rezkanju   |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju<br>z notranjim hlajenjem | 0,2 × D pri robljenju          |
| Toleranca držala   | ne                             |
| Barvni prstan  | h6                             |
| Vrsta izdelka  | brez                           |
|  | Kolutni rezkarji               |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 140 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 100 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 70 m/min  | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 60 m/min  | P          |
| Jeklo < 55 HRC               | pogojno primerno | 35 m/min  | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 80 m/min  | M          |
| GG(G)                        | primerno         | 90 m/min  | K          |
| mokro maks.                  | primerno         |           |            |
| mokro min.                   | pogojno primerno |           |            |
| suho                         | primerno         |           |            |
| Zrak                         | primerno         |           |            |

