

**Garant**
**VHM torusni rezkar, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 16/1,0mm**


## Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 206300 16/1,0 |
| GTIN                  | 4045197124449 |
| Razred artikla        | 11X           |

## Opis

### Izvedba:

**Dvojno brušene stranske proste ploskve.**

 Toleranca: Radij rezila  $R_1 = \pm 0,005$  mm.

### Uporaba:

 Specialno za **visoke hitrosti obdelave** pri izdelavi kalupov in orodij za **kopirno rezkanje**.

 Odlični rezultati pri **suhem rezkanju**.

### Napotek:

**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!**
**Priporočljiv naslednik je art. 206335.**

## Tehnični opis

|  |          |
|--|----------|
| Število zob Z  | 4        |
| Radij rezila $R_1$   | 1 mm     |
| Ø rezila $D_c$   | 16 mm    |
| Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 1100$ N/mm <sup>2</sup>        | 0,055 mm |
| Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v jeklo $< 1100$ N/mm <sup>2</sup> | 0,062 mm |
| Ø sprostitve $D_1$   | 15 mm    |
| Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitvijo                            | 92 mm    |
| Ø držala $D_s$   | 16 mm    |
| Dolžina rezil $L_c$  | 16 mm    |
| Celotna dolžina L  | 150 mm   |

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Držalo   | DIN 6535 HA s h6               |
| Kot spirale  | 30 stopinj                     |
| Prevleka   | TiAlN                          |
| Rezalni material   | VHM                            |
| Standard   | Tovarniški standard            |
| Tip  | H                              |
| Toleranca nazivnega $\emptyset$                            | e8                             |
| Smer pristavljanja   | vodoravno, poševno in navpično |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                          | 0,05×D pri kopirnem rezkanju   |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju<br>z notranjim hlajenjem | 0,2 × D pri robljenju          |
| Toleranca držala   | ne                             |
| Barvni prstan  | h6                             |
| Vrsta izdelka  | brez                           |
|  | Kolutni rezkarji               |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 140 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 100 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 70 m/min  | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 60 m/min  | P          |
| Jeklo < 55 HRC               | pogojno primerno | 35 m/min  | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 80 m/min  | M          |
| GG(G)                        | primerno         | 90 m/min  | K          |
| mokro maks.                  | primerno         |           |            |
| mokro min.                   | pogojno primerno |           |            |
| suho                         | primerno         |           |            |
| Zrak                         | primerno         |           |            |

## Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB