

Garant**VHM torusni rezkar, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 2/0,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	206300 2/0,5
GTIN	4045197124203
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:****Dvojno brušene stranske proste ploskve.**Toleranca: Radij rezila $R_1 = \pm 0,005$ mm.**Uporaba:**Specialno za **visoke hitrosti obdelave** pri izdelavi kalupov in orodij za **kopirno rezkanje**.Odlični rezultati pri **suhem rezkanju**.**Napotek:****NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!****Priporočljiv naslednik je art. 206335.****Tehnični opis**

Podajanje f_z za kopirno rezkanje v jeklo < 1100 N/mm ²	0,007 mm
Ø rezila D_c	2 mm
Radij rezila R_1	0,5 mm
Število zob Z	4
Ø sprostitve D_1	1,8 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 1100 N/mm ²	0,006 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	25 mm
Ø držala D_s	3 mm
Dolžina rezil L_c	2,5 mm
Celotna dolžina L	75 mm

Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kot spirale	30 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	H
Toleranca nazivnega \emptyset	e8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,05×D pri kopirnem rezkanju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,2 × D pri robljenju
Toleranca držala	ne
Barvni prstan	h6
Vrsta izdelka	brez
	Kolutni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 750 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	80 m/min	M
GG(G)	primerno	90 m/min	K
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

