

Garant**VHM torusni rezkar, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 6/1,0mm**

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 206300 6/1,0 |
| GTIN | 4045197124302 |
| Razred artikla | 11X |

Opis

Izvedba:

Dvojno brušene stranske proste ploskve.Toleranca: Radij rezila $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Uporaba:

Specialno za **visoke hitrosti obdelave** pri izdelavi kalupov in orodij za **kopirno rezkanje**.Odlični rezultati pri **suhem rezkanju**.

Napotek:

NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!**Priporočljiv naslednik je art. 206335.**

Tehnični opis

| | |
|------------------------------------------------------------------------|----------|
| Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo | 44 mm |
| Ø rezila D_c | 6 mm |
| Ø sprostitutve D_1 | 5,5 mm |
| Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 1100 N/mm ² | 0,02 mm |
| Podajanje f_z za kopirno rezkanje v jeklo < 1100 N/mm ² | 0,023 mm |
| Radij rezila R_1 | 1 mm |
| Število zob Z | 4 |
| Ø držala D_s | 6 mm |
| Dolžina rezil L_c | 7 mm |
| Celotna dolžina L | 80 mm |

| | |
|------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Kot spirale | 30 stopinj |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | H |
| Toleranca nazivnega \emptyset | e8 |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | 0,05×D pri kopirnem rezkanju |
| Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | 0,2 × D pri robljenju |
| Toleranca držala | ne |
| Barvni prstan | h6 |
| Vrsta izdelka | brez |
| | Kolutni rezkarji |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 140 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 100 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 70 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 60 m/min | P |
| Jeklo < 55 HRC | pogojno primerno | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 80 m/min | M |
| GG(G) | primerno | 90 m/min | K |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | pogojno primerno | | |
| suho | primerno | | |
| Zrak | primerno | | |

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB