



## Rezkar v celoti iz karbidne trdine, TiAlN, Ø DC: 12 mm



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	201645 12
GTIN	4045197229083
Razred artikla	11X

### Opis

#### Izvedba:

**Z ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami za čvrste rezalne robove.**

Mere podobne DIN 6527.

Material de corte: MDI

Tool material: Solid carbide

Lastuava aine: TKM

Type d'outils: Carbure monobloc

Szerszámanyag: VHM

Materiale da taglio: HMI

Toleranca nazivnega Ø: e8

Število zob Z: 2

Kot spirale: 45 stopinj

Smer pristavljanja: vodoravno, poševno in navpično

Držalo: DIN 6535 HA s h6

Število zob Z: 2

Dolžina rezil  $L_5$ : 26 mm

Prevesna dolžina  $L_4$  vklj. s sprostitutvijo: 38 mm

Ø sprostitve  $D_4$ : 11,8 mm

Celotna dolžina  $L_{\text{celotna}}$ : 83 mm

Ø držala: 12 mm

### Tehnični opis

Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Ø rezila $D_c$	12 mm

Število zob Z	2
Ø sprostitve D <sub>4</sub>	11,8 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Prevesna dolžina L <sub>4</sub> vklj. s sprostitvijo	38 mm
Ø držala	12 mm
Celotna dolžina L <sub>celotna</sub>	83 mm
Dolžina rezil L <sub>s</sub>	26 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega Ø	e8
Korekcijski faktor f <sub>z</sub>	1,25
Kot spirale	45 stopinj
maksimalna globina rezanja a <sub>p maks.</sub> pri rezkanju utorov v polno	6 mm
maksimalna globina rezanja a <sub>p maks.</sub> pri robljenju	26 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju	0,5×D pri robljenju
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena

## Storitve

Sprostitev držala Tip FRST	209900 FRST
Brušenje držala za nakrčevalno vpenjalno glavo z varnostno funkcijo Ø držala orodja 12 mm	SZ2025 12

Brušenje držala Tip HB

129100 HB