

Garant
VHM rezkar HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	201644 12
GTIN	4045197353900
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:
Dvojno brušenje **prostih ploskev** za uporabo v **HPC-območju**.

Tehnični opis

Podajanje f_z za robljenje v INOX < 900 N/mm ²	0,08 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,25 mm
Ø sprostivne D_1	11,8 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostivjo	38 mm
Število zob Z	2
Ø rezila D_c	12 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v INOX < 900 N/mm ²	0,07 mm
Ø držala D_s	12 mm
Celotna dolžina L	83 mm
Dolžina rezil L_c	26 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega Ø	e8
Kot spirale	50 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj

Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,5xD pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1xD
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	250 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	200 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	170 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	80 m/min	M
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------