



Rezkar v celoti iz karbidne trdine, TiAlN, Ø DC: 16 mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	201645 16
GTIN	4045197229090
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Z ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami za čvrste rezalne robove.

Mere podobne DIN 6527.

Material de corte: MDI

Tool material: Solid carbide

Lastuava aine: TKM

Type d'outils: Carbure monobloc

Szerszámanyag: VHM

Materiale da taglio: HMI

Toleranca nazivnega Ø: e8

Število zob Z: 2

Kot spirale: 45 stopinj

Smer pristavljanja: vodoravno, poševno in navpično

Držalo: DIN 6535 HA s h6

Število zob Z: 2

Dolžina rezil L_5 : 32 mm

Prevesna dolžina L_4 vklj. s sprostitvijo: 44 mm

Ø sprostitve D_4 : 15,7 mm

Celotna dolžina L_{celotna} : 92 mm

Ø držala: 16 mm

Tehnični opis

Ø sprostitve D_4	15,7 mm
Število zob Z	2
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm

Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Prevesna dolžina L_4 vklj. s sprostitutvijo	44 mm
\varnothing rezila D_c	16 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
\varnothing držala	16 mm
Celotna dolžina L_{celotna}	92 mm
Dolžina rezil L_s	32 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega \varnothing	e8
Korekcijski faktor f_z	1,25
Kot spirale	45 stopinj
maksimalna globina rezanja $a_{p, \text{maks}}$ pri robljenju	32 mm
maksimalna globina rezanja $a_{p, \text{maks}}$ pri rezkanju utorov v polno	8 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,5xD pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena

Storitve

Sprostitev držala Tip FRST	209900 FRST
Brušenje držala za nakrčevalno vpenjalno glavo z varnostno funkcijo \varnothing držala orodja 16 mm	SZ2025 16

Brušenje držala Tip HB

129100 HB