



Groborezni rezkar HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 10mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	192650 10
GTIN	4045197107503
Razred artikla	12W

Opis

Izvedba:

Z rebrastim profilom in brušenimi prostimi ploskvami.

Do vel. 20 geometrija čelnega rezalnega roba za pogrezanje.

Osnovo širokih zob je možno večkrat nabrusiti, ne da bi se spremenil profil.

Vel. 6M do 25M – **MID-rezkar**: mere po **tovarniškem standardu**, ki so **med** DIN 844 **kratki** in DIN 844 **dolgi**.

Cenovno ugodna alternativa.

z notranjim hlajenjem: ne

Toleranca nazivnega Ø: js12

Število zob Z: 4

Kot spirale: 30 stopinj

Smer pristavljanja: vodoravno, poševno in navpično

Držalo: DIN 1835 B s h6

Število zob Z: 4

Dolžina rezil L_c : 22 mm

Celotna dolžina L: 72 mm

Ø držala D_s : 10 mm

Širina posnetja vogala pri 45°: 0,4 mm

Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo < 750 N/mm²: 0,014 mm

Tehnični opis

Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo < 750 N/mm ²	0,014 mm
Ø rezila D_c	10 mm
Število zob Z	4

Širina posnetja vogala pri 45°	0,4 mm
Ø držala D _s	10 mm
Celotna dolžina L	72 mm
Dolžina rezil L _c	22 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 1835 B s h6
Toleranca nazivnega Ø	js12
Kot spirale	30 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS Co 8
Standard	DIN 844 B
Profil rezkanja	NR
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	120 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	78 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	55 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	55 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	29 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	14 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	46 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	92 m/min	N

Uni	primerno
mokro maks.	primerno
suho	pogojno primerno