

**Rezkar v celoti iz karbidne trdine, TiAlN, Ø DC: 20 mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	201645 20
GTIN	4045197229106
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:****Z ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami za čvrste rezalne robove.**

Mere podobne DIN 6527.

Material de corte: MDI

Tool material: Solid carbide

Lastuava aine: TKM

Type d'outils: Carbure monobloc

Szerszámanyag: VHM

Materiale da taglio: HMI

Toleranca nazivnega Ø: e8

Število zob Z: 2

Kot spirale: 45 stopinj

Smer pristavljanja: vodoravno, poševno in navpično

Držalo: DIN 6535 HA s h6

Število zob Z: 2

Dolžina rezil  $L_5$ : 38 mmPrevesna dolžina  $L_4$  vklj. s sprostitutvijo: 54 mmØ sprostitve  $D_4$ : 19,7 mmCelotna dolžina  $L_{\text{celotna}}$ : 104 mm

Ø držala: 20 mm

**Tehnični opis**

Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Število zob Z	2
Prevesna dolžina $L_4$ vklj. s sprostitutvijo	54 mm

Ø sprostive $D_4$	19,7 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Širina posnetja vogala pri $45^\circ$	0,1 mm
Ø rezila $D_c$	20 mm
Ø držala	20 mm
Celotna dolžina $L_{\text{celotna}}$	104 mm
Dolžina rezil $L_s$	38 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega Ø	e8
Korekcijski faktor $f_z$	1,25
Kot spirale	45 stopinj
maksimalna globina rezanja $a_{p \text{ maks.}}$ pri rezkanju utorov v polno	10 mm
maksimalna globina rezanja $a_{p \text{ maks.}}$ pri robljenju	38 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena

## Storitve

Sprostitev držala Tip FRST	209900 FRST
Brušenje držala za nakrčevalno vpenjalno glavo z varnostno funkcijo Ø držala orodja 20 mm	SZ2025 20

Brušenje držala Tip HB

129100 HB