

**Groborezni rezkar HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 18mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	192650 18
GTIN	4045197107619
Razred artikla	12W

Opis**Izvedba:****Z rebrastim profilom in brušenimi prostimi ploskvami.**

Do vel. 20 geometrija čelnega rezalnega roba za pogrezanje.

Osnovo širokih zob je možno večkrat nabrusiti, ne da bi se spremenil profil.

Vel. 6M do 25M – **MID-rezkar**: mere po **tovarniškem standardu**, ki so **med** DIN 844 **kratki** in DIN 844 **dolgi**.

Cenovno ugodna alternativa.

z notranjim hlajenjem: ne

Toleranca nazivnega Ø: js12

Število zob Z: 4

Kot spirale: 30 stopinj

Smer pristavljanja: vodoravno, poševno in navpično

Držalo: DIN 1835 B s h6

Število zob Z: 4

Dolžina rezil L_c : 32 mm

Celotna dolžina L: 92 mm

Ø držala D_s : 16 mm

Širina posnetja vogala pri 45°: 0,6 mm

Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo < 750 N/mm²: 0,025 mm

Tehnični opis

Širina posnetja vogala pri 45°	0,6 mm
Ø rezila D_c	18 mm
Število zob Z	4

Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
\varnothing držala D_s	16 mm
Celotna dolžina L	92 mm
Dolžina rezil L_c	32 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 1835 B s h6
Toleranca nazivnega \varnothing	js12
Kot spirale	30 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS Co 8
Standard	DIN 844 B
Profil rezkanja	NR
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	120 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	78 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	55 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	55 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	29 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	pogojno primerno	25 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	17 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	14 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	46 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	92 m/min	N

Uni	primerno
mokro maks.	primerno
suho	pogojno primerno