



## Rezkar v celoti iz karbidne trdine, TiAlN, Ø DC: 3 mm



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	201645 3
GTIN	4045197229021
Razred artikla	11X

### Opis

#### Izvedba:

**Z ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami za čvrste rezalne robove.**

Mere podobne DIN 6527.

Material de corte: MDI

Tool material: Solid carbide

Lastuava aine: TKM

Type d'outils: Carbure monobloc

Szerszámanyag: VHM

Materiale da taglio: HMI

Toleranca nazivnega Ø: e8

Število zob Z: 2

Kot spirale: 45 stopinj

Smer pristavljanja: vodoravno, poševno in navpično

Držalo: DIN 6535 HA s h6

Število zob Z: 2

Dolžina rezil  $L_5$ : 8 mm

Prevesna dolžina  $L_4$  vklj. s sprostitutvijo: 15 mm

Ø sprostitve  $D_4$ : 2,8 mm

Celotna dolžina  $L_{celotna}$ : 57 mm

Ø držala: 6 mm

### Tehnični opis

Ø sprostitve $D_4$	2,8 mm
Prevesna dolžina $L_4$ vklj. s sprostitutvijo	15 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,011 mm

Ø rezila $D_c$	3 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Število zob Z	2
Ø držala	6 mm
Celotna dolžina $L_{\text{celotna}}$	57 mm
Dolžina rezil $L_s$	8 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega Ø	e8
Korekcijski faktor $f_z$	1,25
Kot spirale	45 stopinj
maksimalna globina rezanja $a_{p,\text{maks}}$ pri robljenju	8 mm
maksimalna globina rezanja $a_{p,\text{maks}}$ pri rezkanju utorov v polno	1,5 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,5xD pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1xD ne
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena

## Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------

