

**Garant****VHM rezkar HPC, TiAlN, Ø DC: 1mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	201648 1
GTIN	4045197641427
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:****GARANT Diabolo 70:**

**specialni substrat v celoti iz karbidne trdine z izredno visoko odpornostjo proti lomu** in sočasno **odlično odpornostjo proti obrabi** za optimalno procesno varnost.

Novo razvita **nanokristalna visokotehnološka prevleka za trdo rezkanje do 70 HRC**. Izredno primerno **za trajno uporabo** pri izdelavi orodij in kalupov.

Vel. 0,5–5: **Usedalni kot  $\alpha = 15^\circ$** .

**Uporaba:**

Zaradi **specialne geometrije za obdelavo v trdo** izjemno primerni za kaljene materiale od 60 HRC do 70 HRC.

**Napotek:**

$f_z$  za  $a_p = 0,05 \times D$ .

**Tehnični opis**

Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo < 70 HRC	0,004 mm
Ø rezila $D_c$	1 mm
Število zob Z	2
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo < 70 HRC	0,003 mm
Ø držala $D_s$	4 mm
Celotna dolžina L	40 mm
Dolžina rezil $L_c$	2,5 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično

Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega $\emptyset$	0 / – 0,02
Kot spirale	35 stopinj
Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	H
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,05×D pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 60 HRC	pogojno primerno	60 m/min	H
Jeklo < 65 HRC	primerno	50 m/min	H
Jeklo < 67 HRC	primerno	40 m/min	H
Jeklo < 70 HRC	primerno	35 m/min	H
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		