

**Garant**
**GARANT Diabolo VHM-torusni rezkar HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 2/0,3mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	206322 2/0,3
GTIN	4045197598103
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**
**GARANT Diabolo:**

Specialna geometrija, prevleka in karbidna trdina, specialno za obdelavo v trdo.

Dvojno brušenje stranskih prostih ploskev.

Toleranca: Radij rezila  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Tehnični opis**

Število zob Z	4
Ø sprostitve $D_1$	1,8 mm
Radij rezila $R_1$	0,3 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo < 65 HRC	0,005 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitvijo	12 mm
Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v jeklo < 65 HRC	0,005 mm
Ø rezila $D_c$	2 mm
Ø držala $D_s$	3 mm
Dolžina rezil $L_c$	2,5 mm
Celotna dolžina L	50 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kot spirale	30 stopinj
Serijska	Diabolo

Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	H
Toleranca nazivnega $\varnothing$	e8
Delitev rezil	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,05×D pri kopirnem rezkanju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,2×D pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	200 m/min	P
Jeklo < 50 HRC	primerno	190 m/min	H
Jeklo < 55 HRC	primerno	170 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	primerno	150 m/min	H
Jeklo < 65 HRC	primerno	110 m/min	H
mokro maks.	pogojno primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		