



Rezkar v celoti iz karbidne trdine, TiAlN, Ø DC: 4 mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	201645 4
GTIN	4045197229038
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Z ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami za čvrste rezalne robove.

Mere podobne DIN 6527.

Material de corte: MDI

Tool material: Solid carbide

Lastuava aine: TKM

Type d'outils: Carbure monobloc

Szerszámanyag: VHM

Materiale da taglio: HMI

Toleranca nazivnega Ø: e8

Število zob Z: 2

Kot spirale: 45 stopinj

Smer pristavljanja: vodoravno, poševno in navpično

Držalo: DIN 6535 HA s h6

Število zob Z: 2

Dolžina rezil L_5 : 11 mm

Prevesna dolžina L_4 vklj. s sprostitvijo: 15 mm

Ø sprostitve D_4 : 3,8 mm

Celotna dolžina L_{celotna} : 57 mm

Ø držala: 6 mm

Tehnični opis

Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 750 N/mm ²	0,023 mm
Prevesna dolžina L_4 vklj. s sprostitvijo	15 mm
Število zob Z	2

Ø rezila D_c	4 mm
Ø sprostitve D_4	3,8 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Ø držala	6 mm
Celotna dolžina L_{celotna}	57 mm
Dolžina rezil L_s	11 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega Ø	e8
Korekcijski faktor f_z	1,25
Kot spirale	45 stopinj
maksimalna globina rezanja $a_{p, \text{maks}}$ pri robljenju	11 mm
maksimalna globina rezanja $a_{p, \text{maks}}$ pri rezkanju utorov v polno	2 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena

Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------

